

FPX-05 SWAP CARATTERISTICHE TECNICHE



FUNZIONE	SPIEGAZIONE
CONTROLLO P.I.D. FLESSIBILE	I PARAMETRI PROPORZIONALE, INTEGRATIVO E DERIVATIVO POSSONO ESSERE MODIFICATI SECONDO LE ESIGENZE DEL CLIENTE
DOPPIO DISPLAY	PERMETTE DI VISUALIZZARE SIA LA TEMPERATURA IMPOSTATA CHE QUELLA MISURATA
SOFT START	PRE-RISCALDO A BASSA PERCENTUALE DI POTENZA
AUTOTUNING	PERMETTE AL SISTEMA DI CONTROLLO DI CALCOLARE L'INERZIA TERMICA, PER DETERMINARE LA MIGLIOR PERCENTUALE DI MANTENIMENTO DEL SET-POINT ED EVITARE SOVRATEMPERATURE.
PERCENTUALE DI POTENZA UTILIZZATA	VISUALIZZAZIONE DELLA PERCENTUALE DI POTENZA UTILIZZATA DAL SISTEMA PER ALIMENTARE LA RESISTENZA IN UN DETERMINATO MOMENTO, POSSIBILITA' DI UTILIZZARE TALE PERCENTUALE NEL CICLO MANUALE.
CONTROLLO DI SOVRATEMPERATURA	PROTEZIONE ATTA AD EVITARE SOVRATEMPERATURA DELLA RESISTENZA
MODALITA' DI FUNZIONAMENTO AUTOMATICO	L'UNICO PARAMETRO DA INSERIRE NEL TERMOREGOLATORE E' IL SET-POINT
MODALITA' DI FUNZIONAMENTO MANUALE	IL PARAMETRO DA INSERIRE NEL TERMOREGOLATORE E' LA PERCENTUALE DI POTENZA A CUI FAR LAVORARE LA RESISTENZA (SOLITAMENTE E' UNA MODALITA' DI EMERGENZA QUANDO NON SI DISPONE DI UNA LETTURA DI TERMOCOPPIA)
ALLARME DI TERMOCOPPIA INTERROTTA	QUANDO IL SEGNALE DI TERMOCOPPIA NON E' DISPONIBILE (A CAUSA DI DANNI AI CONDUTTORI DELLA TERMOCOPPIA, OPPURE AD UN ERRATO CABLAGGIO DEGLI STESSI SUL CONNETTORE) L'APPARECCHIATURA LO SEGNALE ED E' NECESSARIO INSERIRE LA PERCENTUALE DI POTENZA A CUI FAR LAVORARE LA RESISTENZA
ALLARME DI TERMOCOPPIA INVERTITA	QUANDO LA TERMOCOPPIA NON E' COLLEGATA CORRETTAMENTE (IL CONDUTTORE POSITIVO E' CABLATO NEL POLO NEGATIVO DEL CONNETTORE, E VICEVERSA) IL SISTEMA AVVISA CHE IL SEGNALE DELLA TERMOCOPPIA E' ERRATO
ALLARME DI RESISTENZA INTERROTTA	QUANDO LA RESISTENZA E' INTERROTTA, IL SISTEMA AVVISA CHE LA RESISTENZA NON SCALDA (PRIMA DI SOSTITUIRE LA RESISTENZA CONTROLLARE IL CABLAGGIO ED EVENTUALMENTE I FUSIBILI FF 16A, POTREBBERO ESSERCI ERRORI O CAVI INTERROTTI, O FUSIBILI INTERROTTI)
ALLARME TRIAC	MALFUNZIONAMENTO DEL TRIAC (IN CORTOCIRCUITO)
FUNZIONE SWAP	MOLTO IMPORTANTE : SE DURANTE IL CICLO DI LAVORAZIONE IL SEGNALE DI TERMOCOPPIA DIVENTASSE NON DISPONIBILE, IL SISTEMA PASSERA' AUTOMATICAMENTE DALLA MODALITA' AUTOMATICA A QUELLA MANUALE, ASSICURANDO ALLA RESISTENZA LA PERCENTUALE DI POTENZA CALCOLATA NEGLI ULTIMI 180 SECONDI DI CICLO AL SET POINT IMPOSTATO, EVITANDO L'INTERRUZIONE DELLA PRODUZIONE.