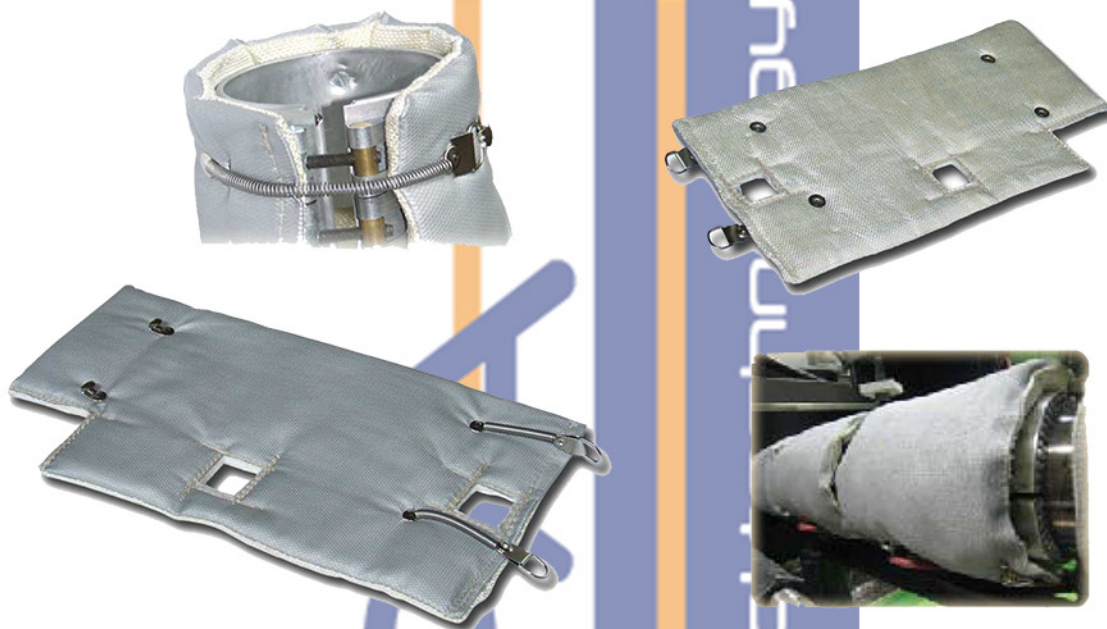


ISOL-COAT

THERMO-INSULATING JACKET - COUVERTURE THERMO-ISOLANT



Il rivestimento termoisolante ISOL-COAT è concepito per non dissipare il calore verso l'ambiente esterno, ottenendo il duplice risultato di risparmiare energia e proteggere l'operatore alla macchina dal calore irradiato dal cilindro di plastificazione. Le fasce/coperture sono realizzate in tessuto speciale HT imbottito con materiale ad alto potere coibente, sono costruite a disegno e consentono di riprodurre le forme e dimensioni più svariate permettendo un significativo risparmio energetico fino a punte del 30%.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO: FINO A 500°C

*ISOL-COAT insulating jackets are designed with the purpose of keeping heat as much as possible in the machine barrel, thus avoiding wastes of energy and ambient temperature increasing. Operator works in a pleasant temperature environment and he is protected from burning machine parts. They are made of padded HT thermoinsulating textile material and they are manufactured according to customer specifications, thus allowing both energy saving up to 30% and almost all shapes and dimensions. **WORKING TEMPERATURE UP TO 500°C***

RISPARMIO DI ENERGIA FINO A PUNTE DEL 30%!!
ENERGY SAVING UP TO 30%!!

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

DIMENSIONI MINIME ISOL-COAT	(ISOL-COAT INSULATING JACKETS MINIMUM DIMENSIONS)	120 x 120 mm
LARGHEZZA MASSIMA ISOL-COAT	(ISOL-COAT INSULATING JACKETS MAXIMUM WIDTH)	400 mm
DIMENSIONE MINIMA ASOLE	(MINIMUM HOLES DIMENSIONS)	30 x 30 mm
SPESSORE	(THICKNESS)	15 mm
DIAMETRO FIBRA	(FIBRE DIAMETER)	6 micron
DENSITA'	(DENSITY)	140kg/m ³
TEMPERATURA DI ESERCIZIO STRATO ESTERNO	(EXTERNAL COAT WORKING TEMP.)	500°C
TEMPERATURA DI ESERCIZIO STRATO INTERNO	(INTERNAL COAT WORKING TEMP.)	650°C
CONDUCIBILITA' TERMICA	(THERMAL CONDUCTIVITY)	@200°C 0.42 kcal/mh°C
		@250°C 0.49 kcal/mh°C
		@300°C 0.60 kcal/mh°C

APPLICAZIONI TIPICHE

- Coibentazione cilindri di plastificazione nelle presse ad iniezione
- Coibentazione cilindri di plastificazione degli estrusori e delle linee di estrusione
- Isolamento di parti di macchine ad alta temperatura
- Coibentazione di forni

VANTAGGI

- Riduzione fino al 30% del consumo di energia
- Incremento dell'isolamento termico verso gli operatori
- Condizioni di lavoro più gradevoli a beneficio dell'efficienza
- Isolamento elettrico addizionale rispetto agli elementi sotto tensione
- Aumento della sicurezza nell'ambiente di lavoro

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Strato esterno costituito da materiale HT per alte temperature adatto ad un impiego fino a 500°C
- Strato interno costituito da materiale ad alto potere coibente adatto ad un impiego fino a 650°C
- Spessore 15mm
- Materiale atossico
- Materiale ignifugo
- Materiale chimicamente inerte
- Molle ed anelli di serraggio in acciaio inox dalle caratteristiche elastiche stabili anche ad alta temperatura per periodi prolungati

TYPICAL APPLICATIONS

- Plastic injection machines plastification barrel insulation
- Extrusion machines and lines plastification barrel insulation
- High temperature machines parts insulation
- Ovens insulation

ADVANTAGES

- Energy saving up to 30%
- Improved thermal insulation
- Better working conditions to improve efficiency
- Heaters additional electrical insulation
- Improved safety conditions in operating environments

TECHNICAL FEATURES

- External coat made of HT thermo insulating material - working temperature up to 500°C
- Internal coat made of HT thermoinsulating material - working temperature up to 650°C
- Thickness 15mm
- Non-toxic material
- Fireproof material
- Chemically inert material
- Fixation springs and hooks made of stainless steel with stable elastic features, even at high temperatures for a long time

Per il dimensionamento dei rivestimenti ISOL-COAT vedere la scheda dedicata.
Please see ISOL-COAT dedicated sketch to define jacket dimensions.

