

## RESISTENZE A FASCIA IN MICA COLLIERS EN MICA



- APPLICAZIONE :** RISCALDAMENTO DI CILINDRI DI PLASTIFICAZIONE DI PRESSE PER LO STAMPAGGIO A INIEZIONE OPPURE DI ESTRUSORI  
**APPLICATION :** CHAUFFAGE DE CYLINDRES DE PLASTIFICATION SUR LES PRESSES D'INJECTION ET SUR LES EXTRUDEURS.
- VANTAGGIO :** RAPIDITA' DEL RISCALDAMENTO GRAZIE ALLA RIDOTTA INERZIA TERMICA.  
**ADVANTAGES :** VITESSE DE CHAUFFAGE POUR LA FAIBLE INERTIE THERMIQUE

DATI RICHIESTI PER LA REALIZZAZIONE		DONNEES NECESSAIRES POUR LA CONSTRUCTION	
DIAMETRO INTERNO	D (mm)	DIAMETRE INTERIEUR	D (mm)
LUNGHEZZA	L (mm)	LONGEUR	L (mm)
POTENZA	W (watt)	PUISSANCE	W (watt)
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	V ( volt)	TENSION D'EMPLOI	V (volt)
TIPO DI CONNESSIONE ELETTRICA		CONNEXION ELECTRIQUE	
PRESENZA FORI (POSIZIONE + DIAMETRO)		PRESENCE DE TROUS (POSITION+DIAMETRE)	
LUNGHEZZA CAVO DI ALIMENTAZIONE		LONGEUR DU CORDON D'ALIMENTATION	
PRESENZA CARTER		PRESENCE DE PROTECTIONS	
PRESENZA DI ALTRE CARATTERISTICHE		CARACTERISTIQUES ADDITIONELLES	

### CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICATIONS ET TOLERANCES

TOLLERANZA NELLA POTENZA (TOLERANCE DE PUISSANCE)		+10% / -10%
POTENZA SPECIFICA (DENSITE' DE PUISSANCE)	fino a / JUSQ' A'	4W/cm <sup>2</sup>
TOLLERANZA DELLA RESISTENZA (TOLERANCE DE RESISTANCE)		+10% / -10%
RIGIDITA' DIELETTRICA (RIGIDITE' DIELECTRIQUE)		1500 V
RESISTENZA DI ISOLAMENTO (RESISTANCE D'ISOLEMENT)		>200MΩ/1000V
DISPERSIONE (COURANT DE FUITE)		<0.1 mA
MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO (MAXIMUM TEMPERATURE D'UTILISATION)		300°C
LAMIERA ESTERNA IN ACCIAIO TRATTATO PER ALTA CONDUCIBILITA' TERMICA PLAQUE D'ACIER PLEIN AIR TRAITE POUR HAUTE CONDUCTIVITE' THERMIQUE		
MINIMO DIAMETRO REALIZZABILE 50 mm – LARGHEZZA MINIMA REALIZZABILE 20 mm MINIMUM DIAMETRE 50 mm. – MINIMUM HAUTEUR 20 mm		